

VAKUUM-SYSTEM

Eliminiert Porosität

Beim Kaltkammer-Druckguss wird die Legierung mit solcher Kraft und Geschwindigkeit in die Form gepresst, dass oft kleine Mengen Luft und Gase im Guss eingeschlossen werden.

Falls der Formling ein Bauteil, wärmebehandelt oder porositätsempfindlich ist, führen Luft- oder Gaseinschlüsse normalerweise zur Ablehnung. Dies wirkt sich direkt auf den Endgewinn des Druckgießers aus. Auf dem Konkurrenzmarkt von heute ist dieses vermeidbare Problem nicht mehr akzeptabel.

Das Vakuum-System von Castool ist die Lösung.

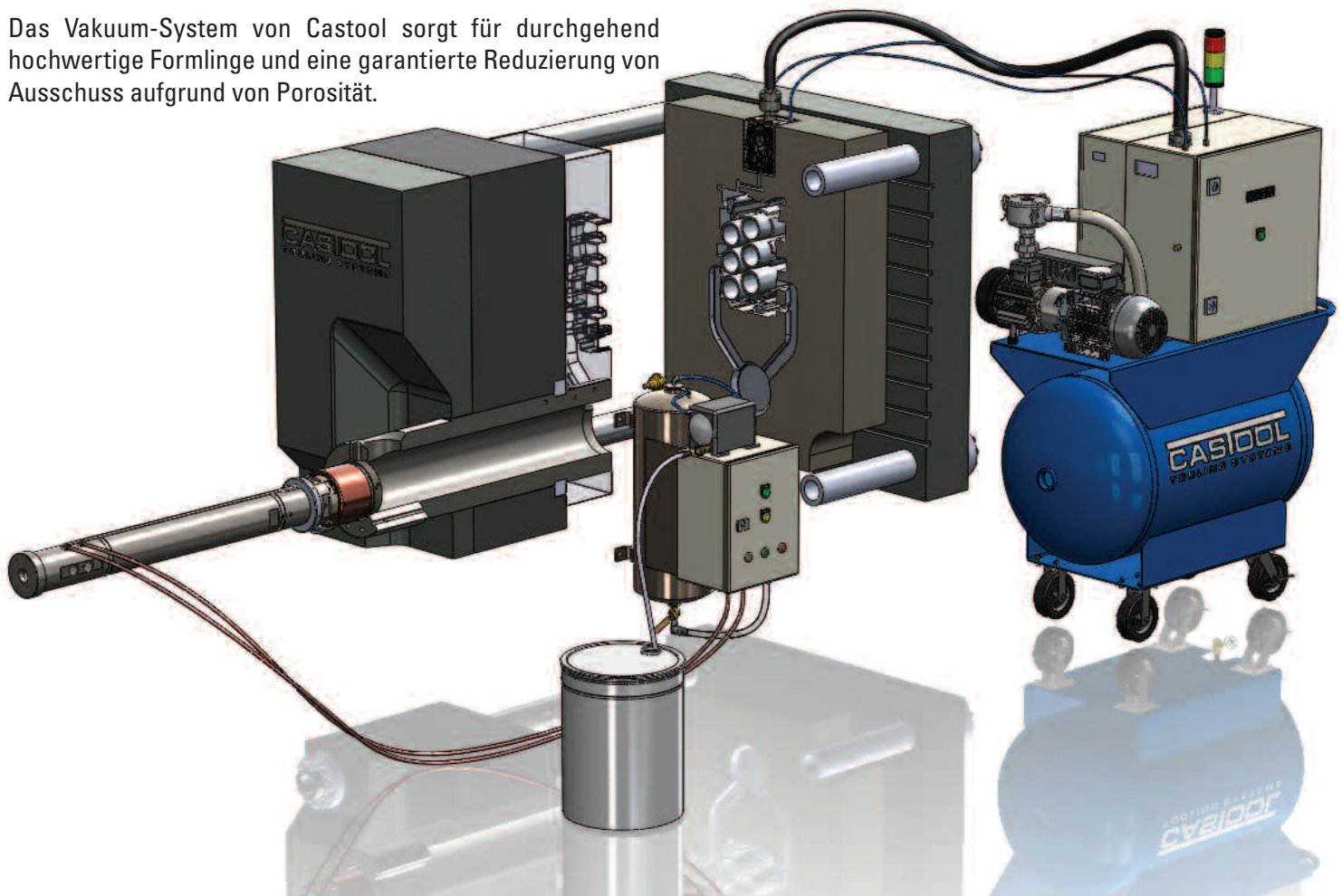
Vor dem Gießvorgang wird sowohl in der Gießkammer als auch im Spritzgießgesenk ein Vakuum hergestellt. Die Saugwirkung hält an, bis der Einspritzzyklus abgeschlossen ist. Dadurch wird die Möglichkeit eines Einschlusses von Luft und Gas im Formling reduziert. Das Vakuumventil wird durch den Druck des Flüssigmetalls sofort geschlossen, wenn die Form gefüllt ist.

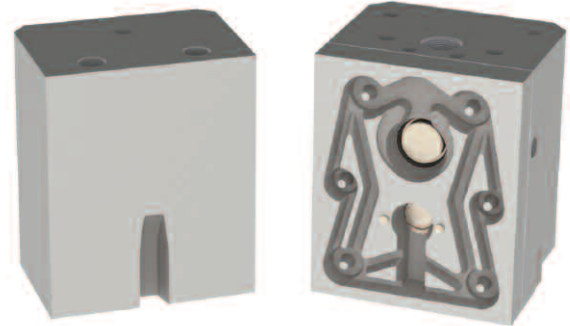
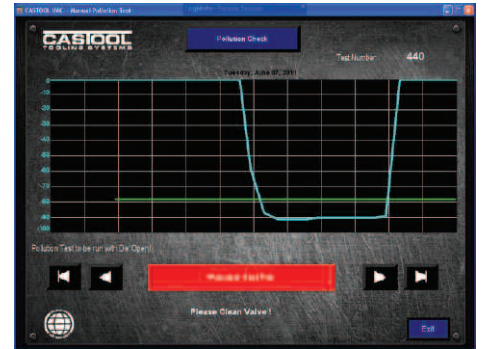
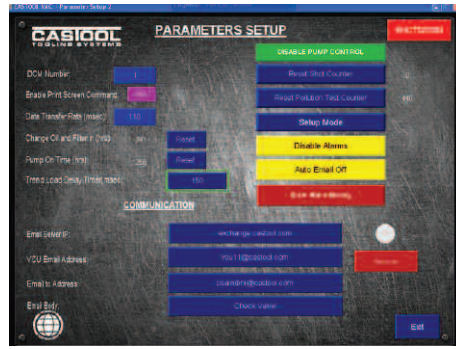
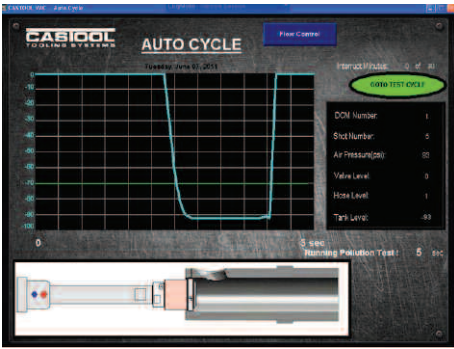
Das Vakuum-System von Castool sorgt für durchgehend hochwertige Formlinge und eine garantierte Reduzierung von Ausschuss aufgrund von Porosität.

Vorteile für den Druckgießer

- Es können dünne, unterteilte Bauteile geformt werden
- Die Rückweisungsrate wird reduziert
- Sorgt für gute Oberflächenausführung für Beschichtungen oder Pulverlackierungen
- Reduziert Gussdruck
- Verlängert Lebensdauer der Form
- Steigert die Dichte des Produkts
- Wird für Aluminium, Magnesium, Zink oder Messing verwendet
- Einfach zu jedem Kaltkammer-Druckgussverfahren hinzuzufügen
- Minimale Wartung

(weiter)





Ventile

Diese Ventile wurden mit dem Ziel des höchstmöglichen Vakuums bis ans Ende des Einspritzvorgangs entworfen. Sie werden innerhalb von Millisekunden, nachdem der Metallstrom den Schließkolben erreicht hat, geschlossen. Sie werden für Formlinge von besonders hochwertiger Qualität empfohlen.

HiVAC 100 – 80 mm² Hochgeschwindigkeitsventil, durch Materialfluss betätigt

HiVAC 150 – 120 mm² Hochgeschwindigkeitsventil, durch Materialfluss betätigt

Kostenwirksam

Das Vakuum-System von Castool ist eine profitable Aufrüstung für Ihr Druckgussverfahren. Ihre zur Zeit anfallenden Kosten für aufgrund von Porosität abgelehnte Produkte sind bekannt, und der Rückzahlungszeitraum für die Investition in ein Vakuum-System von Castool ist einfach zu berechnen. Zusätzliche Einsparungen ergeben sich durch die verlängerte Lebensdauer der Gussform und des Spritzgießgesenks aufgrund des reduzierten Gussdrucks.

Holen Sie sich jetzt ein Angebot von Castool.



Regler

VCS-UNIT250 Hochleistungsvakuumeinheit mit Steuersystem

Das Steuersystem benutzt Kommunikation auf Ethernet-Basis und ein wahlweise 480 oder 600 Volt lieferndes Netzteil. Das Vakuum wird mit Hilfe einer ölgedichteten Drehschieberpumpe von Busch mit einer Leistung von 40 Kubikmeter/Stunde durchgehend aufrechterhalten. Das Fassungsvermögen beträgt 60 Gallonen (227,125 l). Für größere Volumen sind Aufstufungen möglich. Die Stellfläche-Abmessungen für das Standard-VCS-UNIT250-System sind 106,68 cm x 68,58 cm x 190,50 cm.